

浙江省机械设备制造生产企业

温室气体排放报告

报告主体（盖章）：海天塑机集团有限公司

报告年度：2022

编制日期：2023年8月20日

本报告主体包含1个行业，其在2022年度温室气体排放总量为80132吨CO₂当量，根据国家发展和改革委员会发布的《中国机械设备制造生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》，核算了海天塑机集团有限公司生产部分温室气体排放量，并填写了相关数据表格。现将有关情况报告如下：

一、企业基本情况

报告主体名称	海天塑机集团有限公司					
单位性质	民营企业		报告年度	2022		
所属行业	机械制造生产企业		组织机构代码	91330200717285453P		
法定代表人	张剑鸣		身份证号			
详细地址	宁波市北仑区小港海天路1688号					
管理负责人	姓名	毛荣水	部门/职务	集团办/环保科长	办公电话	0574-86188095
	传真		手机	18758372848	电子邮箱	Maorongshui@mail.haitian.com
联系人	姓名	王佳瑶	部门/职务	集团办/科员	办公电话	0574-86188095
	传真		手机	13588191051	电子邮箱	wjy16723@mail.haitian.com
填报负责人	姓名	王佳瑶	部门/职务	集团办/科员	办公电话	0574-86188095
	传真		手机	13588191051	电子邮箱	wjy16723@mail.haitian.com
报告主体边界说明						
直接生产系统包括海天路事业部（海天路1688号）、江南路事业部（江						

南中路35号、江南中路32号、衙朱路19号、乐海路299号）、塑化事业部（江南中路32号）、通途路事业部（陈山西路18号）、大港事业部（凤洋三路45号）。及所属区域的辅助生产系统，包括贮罐、供热锅炉、仓库、供电、供水等，附属生产系统包括行政管理办公楼及食堂。

产能变化情况说明（与上年度相比）

与上年度相比，本年度企业产能下降较多。2022年主要产品注塑机生产29910台，同比降低45.17%。

主要工艺流程说明

注塑机生产工艺

以铸件、钢材、板材和零配件等为原料，加工、磷化、喷漆、焊接、热处理、抛光、组装等工艺，最终完成注塑机制造。

二、温室气体排放

报告主体在2022年度温室气体排放总量为80132吨CO₂当量。其中，化石燃料燃烧排放量为2758.58吨CO₂、工业生产过程CO₂排放量为687.39吨、净购入使用电力、热力产生的排放量分别为64248.33吨CO₂、12437.65吨CO₂。

三、活动水平数据及来源说明

1、汽油、柴油、天然气消耗量来自于《海天塑机集团有限公司2022年度月度能源消耗统计表》、《表205—1 能源购进、消费与库存》和《2022年海天塑机天然气统计表》；

2、注塑机产量来自于《表B204—1 工业产销总值及主要产品产量》；

3、液化石油气、工业生产过程的保护气使用量来自于《液化石油气2022年用量》、《二氧化碳2022年用量》和《氩保气2022年用量》；

4、消耗电力分为五大部分：分别是海天路事业部、大港事业部、江南路事业部、维修车间和通途路事业部，电力采购均来自国网电力公司。电量统计数据来自于《海天塑机集团有限公司2022年度月度能

源消耗统计表》和《表205—1 能源购进、消费与库存》，另收集了2022年部分电力采购发票作为辅助参考依据。

5、其中蒸汽从宁波经济技术开发区热电有限公司购入，根据《供用热合同书》的约定，提供的出口蒸汽压力不小于0.7MPa、其中江南路事业部最大瞬时流量1.5吨/小时，通途路事业部最大瞬时流量16吨/小时。蒸汽购入量来自于《2022年海天塑机蒸汽费统计表》。

四、排放因子数据及来源说明

天然气、柴油、汽油、液化石油气燃烧的排放因子采用《中国机械设备生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》缺省值。

电力排放因子采用《2011年和2012年中国区域电网平均二氧化碳排放因子》2012年华东电网平均CO₂排放因子。

蒸汽排放因子取《中国机械设备生产企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》缺省值。

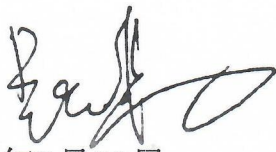
生产中产生的焊接保护气摩尔质量来自于产品说明。

五、其它希望说明的情况

无。

本报告真实、可靠，如报告中的信息与实际情况不符，本企业将承担相应的法律责任。

法人（签字）


2023年8月20日

附表1 报告主体温室气体排放总量

		CO ₂ 当量(t)
合计		80132
燃料燃烧排放	小计	2758.58
	不同种类化石燃料燃烧 CO ₂ 排放	2758.58
净购入的电力消费产生的排放	小计	64282.80
	净购入电力产生的 CO ₂ 排放	64282.80
净购入的热力消费产生的排放	小计	12437.65
	净购入热力产生的 CO ₂ 排放	12437.65
过程排放	小计	687.39
	工业生产过程的 CO ₂ 排放	687.39

附表2 报告主体化石燃料燃烧排放量

	化石燃烧消耗量(t, 万 Nm ³)	低位发热值(GJ/t, GJ/万 Nm ³)	单位热值含碳量(吨 C/GJ)	碳氧化率(%)	CO ₂ (t)
合计	--	--	--	--	2758.58
天然气	31.9065	389.31	0.0153	99	689.88
汽油	130.443	43.07	0.0189	98	381.55
柴油	481.000	42.652	0.0202	98	1489.13
液化石油气	63.850	50.179	0.0172	98	198.02

附表3 报告主体净购入使用电力、热力产生的排放量

机械设备制造行业净购入电力产生的 CO ₂ 排放					
	净购入使用量(MWh)	购入量(MWh)	外销量(MWh)	净购入 CO ₂ 排放因子(吨 CO ₂ /MWh)	CO ₂ (t)
电力	91326.702	91326.702	0	0.7035	64248.33
机械设备制造行业净购入热力产生的 CO ₂ 排放					
	净购入使用量(GJ)	购入量(GJ)	外销量(GJ)	净购入 CO ₂ 排放因子(吨 CO ₂ /GJ)	CO ₂ (t)
热力	113069.500	113069.500	0	0.11	12437.65

附表4 报告主体净气体泄漏引起的排放量

气体泄漏引起的排放-二氧化碳气体保护焊产生的 CO ₂ 排放								
	报告期内保护气的净使用量(t)	保护气的期初库存量(t)	保护气的期末库存量(t)	报告期内保护气的购入量(t)	报告期内保护气的售出量(t)	保护气中 CO ₂ 的体积百分比(%)	各种混合气体的平均摩尔质量(g/mol)	CO ₂ (t)
合计	--	--	--	--	--	--	--	687.39
种类 1	681.42	0	0	681.42	0	99.5	44	678.01
种类 2	43.50	0	0	43.5	0	20	40.8	9.38